



سازه همت مهام



معادله زیبایی و عملکرد

شرکت سازه همت مهام (سهام) با تخصص و تعهد خود، پروژه‌های شگفت‌انگیز را به واقعیت تبدیل می‌کند.

اطلاعات شرکت:

شماره ثبت: 650383

شماره ملی: 14014388121



معرفی شرکت

شرکت پیمانکاری سازه همت مهام تلاش دارد با توان و همت نیروی متخصص جوان ایرانی، بخش بزرگی از نیازهای فنی و مهندسی صنایع مختلف سیمان، فولاد و پتروشیمی را در زمینه طراحی، ساخت، تولید و نصب قطعات مرتفع سازد. ما به عنوان یک شرکت نوآور و کارآزموده در این صنعت، به تحقق انواع پروژه‌ها در بخش‌های مختلفی مانند ساخت و بازتولید قطعات صنعتی و تأسیسات عمومی می‌پردازیم.



فهرست مطالب

درباره شرکت	۴
مقدمه	۵
چرا همکاری با سازه همت مهم؟	۶
بخشی از پروژه های انجام شده	۷
اطلاعات تماس	۱۳

درباره شرکت

مشتریان ما گستره‌ای از سازمان‌های دولتی، شرکت‌های خصوصی و سازمان‌های غیرانتفاعی در سطح بین‌المللی و داخلی را شامل می‌شوند. ارزش‌های ما شفافیت کاری، حرفه‌ای بودن، اخلاق‌مداری و اعتماد است.

با تعهد به ارائه راهکارهای سفارشی و بهبود پایدار، ما در تأمین نیازهای مشتریان خود تلاش می‌کنیم و بر رضایت آنها متمرکز هستیم. از طریق برتری در ارتباطات و ارائه کیفیت بالا، شرکت سازه همت مهمان به عنوان همراه قابل اعتماد در پروژه‌های بزرگ و بین‌المللی شناخته می‌شود. ما به جایگاه رهبری‌مان در صنعت ساخت و عمران افتخار می‌کنیم و به عنوان یک شریک استراتژیک قوی و حرفه‌ای برای مشتریانمان شناخته می‌شویم.



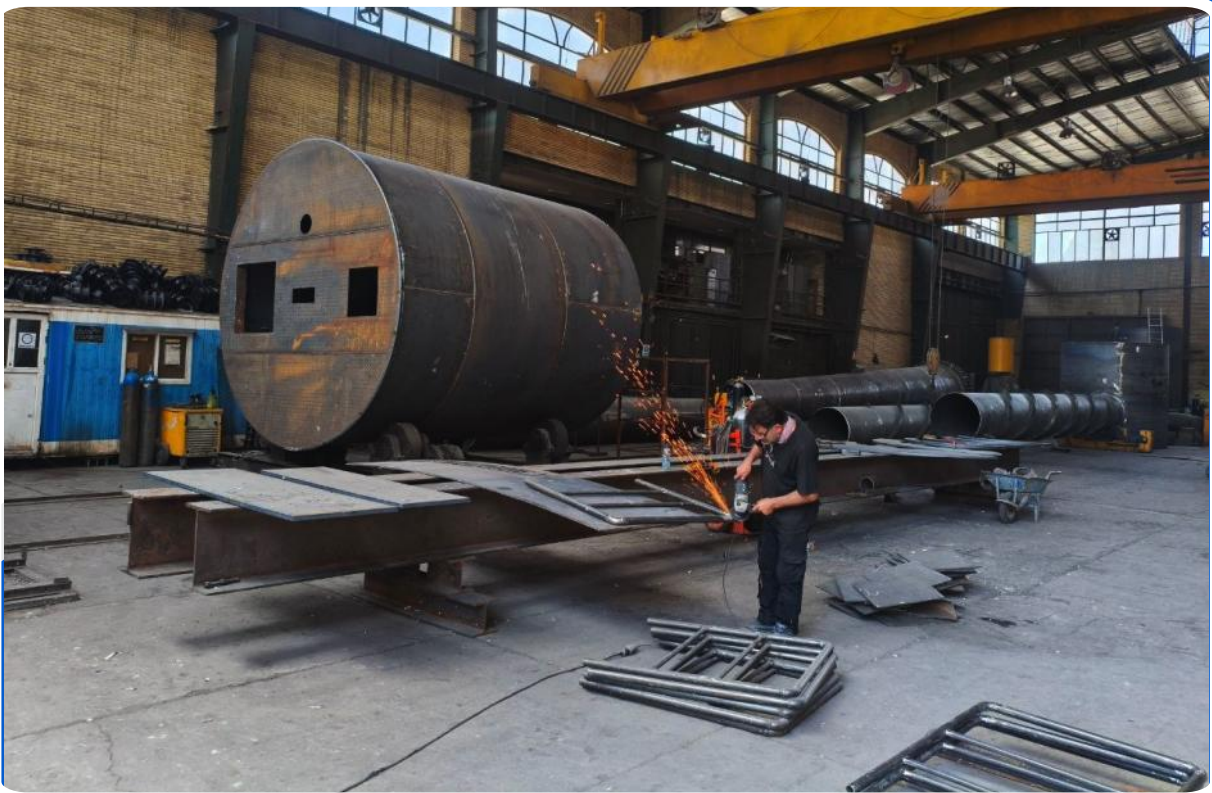
"کیفیت بی‌نظیر، ساخت الهام‌بخش،
همراهی مطمئن"

"شرکت سازه همت مهمان، معادله زیبایی
و عملکرد"

مقدمه:

امروزه موفقیت، ارتقای کارایی و اجرای بهینه پروژه‌های کلان صنعتی و عمرانی، نیازمند بهره‌گیری از ساختارهای مدیریتی هوشمند، شفافیت فرآیندها و نظارت دقیق فنی است.

شرکت پیمانکاری سازه همت مهام (سهم) به شماره ثبت ۶۵۰۳۸۳ و شناسه ملی ۱۴۰۱۴۳۸۸۱۲۱، با تکیه بر توان و همت نیروهای متخصص و جوان ایرانی، به عنوان مجموعه‌ای نوآور و کارآزموده در این صنعت فعالیت می‌کند. این شرکت توانسته است با تخصص خود بخش بزرگی از نیازهای فنی و مهندسی صنایع مختلف از جمله، سیمان، فولاد و پتروشیمی را در زمینه‌های طراحی، ساخت، تولید، ماشین‌سازی، ریخته‌گری و نصب قطعات مرتفع سازد.



چرا همکاری با سازه همت مهام؟

- تمرکز کارفرما بر برنامه‌ریزی کلان و توسعه، و واگذاری مدیریت اجرایی روزمره پروژه به تیم متخصص.
- کاهش ریسک‌های زمانی و هزینه‌ای از طریق مدیریت یکپارچه اجرا، تامین و نظارت زیر یک ساختار واحد.
- بهره‌گیری از شبکه تامین و پیمانکاران فرعی برای کنترل بهتر هزینه و کیفیت.
- گزارش‌دهی شفاف و دوره‌ای به کارفرما از طریق سامانه کنترل پروژه و کمیته راهبری مشترک.
- اجرای دقیق براساس استاندارد های شرکت های FLSmith و Polysius و . . .

کارشناس اجرایی

"تیم کاری سازه همت مهام یکی از ارزشمندترین دارایی‌های ماست. این تیم با تخصص و تجربه خیره‌کننده‌ای که در اختیار دارند، به اجرای پروژه‌های بزرگ و پیچیده افتخار می‌کنند. با تمرکز بر کیفیت، تعهد به بهبود مستمر و همکاری نزدیک، توانسته‌اند مرزهای ممکن را شکسته و افتخارات بی‌شماری را به دست آورند. از اخلاق حرفه‌ای تا عزم قوی و تلاش بی‌وقفه، تیم ما پیشرو در صنعت است. آنها بهترین انتخاب برای اجرای پروژه‌های موفق هستند"



برخی از پروژه اخیر این شرکت:



فکور صنعت

ساخت داکت
ترنزیشن



سیمان جوین

ساخت ریل باند
آموند



ایرانیان کانی

طراحی خط تولید
مگنتیت از



سیمان بوکان

ساخت ریل باند
آموند



سیمان

ساخت فلنج های دو خم



سیمان جوین

ساخت سه عدد شفت
پولرادی



سیمان ممتازان

ساخت چهار عدد
شفت رولراسکرین



سیمان ممتازان

ساخت دو عدد
شفت پولرادی



سیمان

۴ عدد پینیون چرخنده
گیربکس

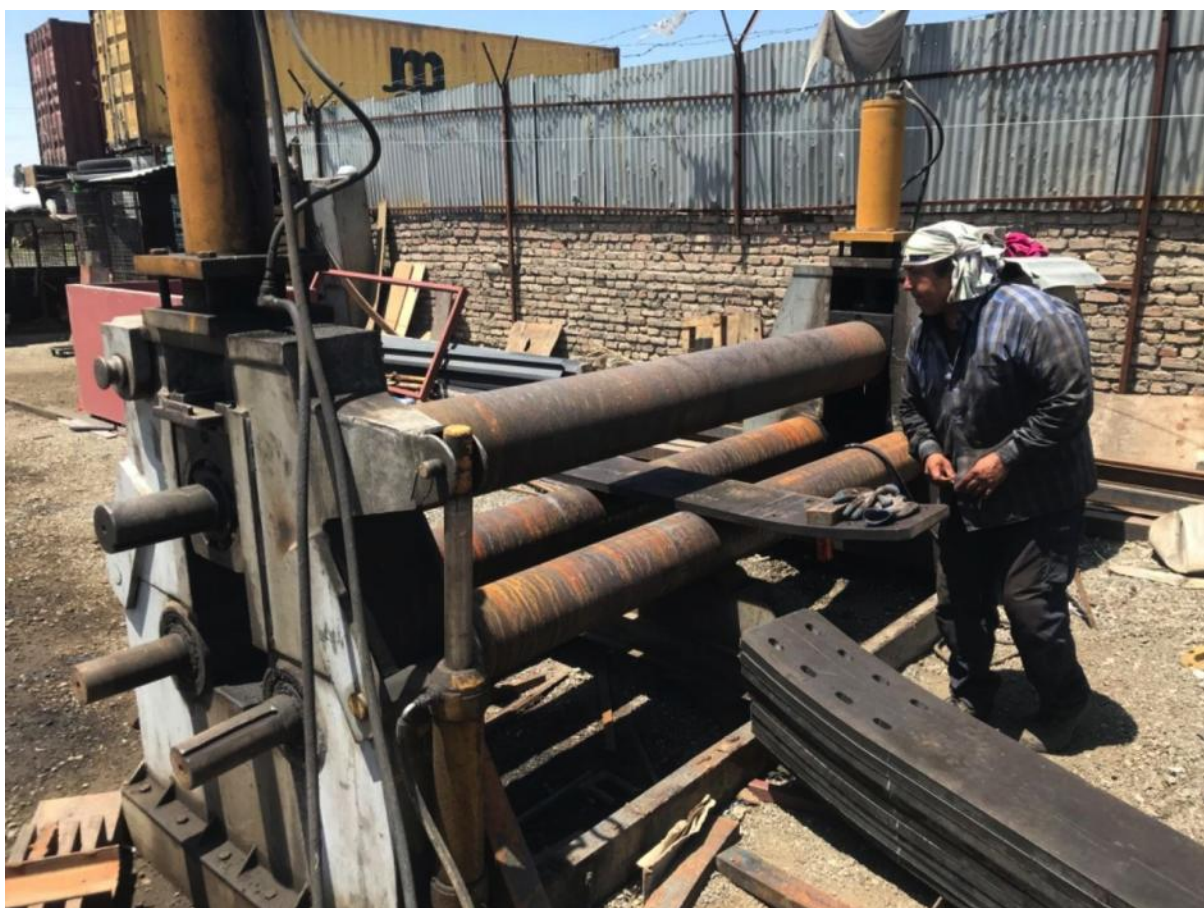


سیمان

ساخت ۳۸ عدد بالشتک
های کوره دوار



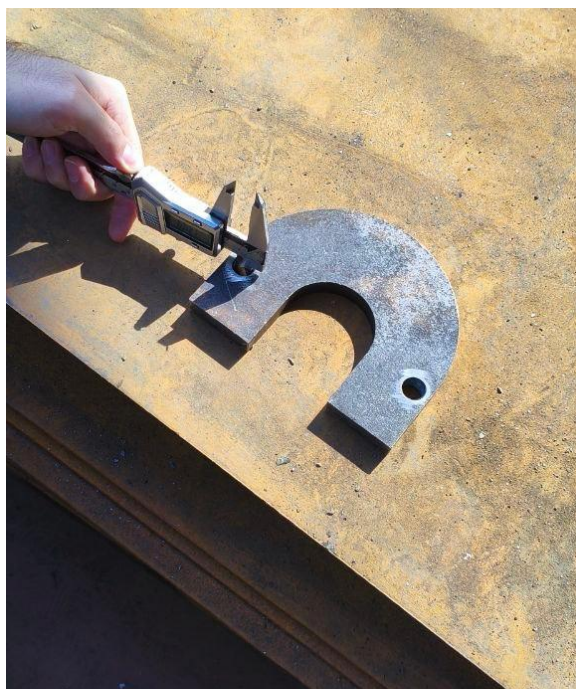
شکل 1: دستگاه نوردهای چهار غلطک (نوردهای ورق تا ضخامت ۱۰۰ میل)



شکل 2: نوردهای سه غلطک (نوردهای ورق و نوردهای مقاطع)

کارگاه ماشین کار (ماشین آلات تراش کاری و سنگ زنی)





مقالات علمی و کنفرانسی

https://civilica.com/doc/2636491/



روش تولید و ساخت، انتخاب متريال متناسب پول راد آسياب مواد خام کليتر

سيد هادی معنوی گيوی
دانشجوی دکتری مهندسی معدن دانشگاه آزاد واحد تهران جنوب
رئيس هیئت مدیره شرکت سازه همت مهمان
Email: st_h_manavigivi@azad.ac.ir



تحليل ترموشیمی و انرژی برای بهبود بهره‌وری انرژی در کوره‌های دوار سیمان با فرآیند خشک: ارزیابی مقایسه‌ای طراحی‌های ROTAX-2 و سه‌پایه شرکت FLSmith

Thermochemical and Exergy Analysis for Energy Efficiency in Dry Process Cement Rotary Kilns: Comparative Evaluation of ROTAX-2 and Three-Pier Designs

سيد هادی معنوی گيوی^{2,1}

¹ - دانشجوی دکتری مهندسی معدن دانشگاه آزاد واحد تهران جنوب st_h_manavigivi@azad.ac.ir

² - رئيس هیئت مدیره شرکت سازه همت مهمان

خلاصه

این مقاله فرایند تولید سیمان پرتلند در خطوط خشک مدرن مجهز به برج پیش‌گرم‌کن سیکلونی چندمرحله‌ای، پیش‌کالسیسینر، کوره دوار و خش‌کن شبکه‌ای را مرور و تحلیل می‌کند. ضمن تشریح ترموشیمی پخت و موازنه‌های جرم و انرژی، ویژگی‌های طراحی کوره ROTAX-2 شرکت FLSmith و پيامدهای آن بر پایداری، نگهداری‌پذیری و بهره‌وری انرژی بررسی می‌شود. الگوی متعارف تلفات انرژی و اهرم‌های بهبود مبتنی بر شواهد شامل بهینه‌سازی برج، ارتقای پیش‌کالسیسینر، کاهش هوای کاذب، عایق‌کاری، بازیابی حرارت و کنترل پیشرفته فرایند ارائه شده و ملاحظات پیاده‌سازی در ایران جمع‌بندی می‌شود.

کلمات کلیدی: کوره دوار، سیمان، احک، دولومیت، FLA، ROTAX، بهینه سازی مصرف انرژی.

1. مقدمه

کوره دوار در بسیاری از فرایندهای جامد، از جمله خشک کردن، سوزاندن، گرمایش، سرمایش، رطوبت‌زنی، کلسیناسیون و احیا استفاده می‌شود. این کاربرد گسترده را می‌توان به عواملی مانند توانایی تحمل بارهای متنوع، با تغییرات زیاد در اندازه ذرات (Boateng 2008) نسبت داد. کوره دوار یک استوانه فولادی کمی شیب‌دار است که بر روی تکیه‌گاه‌هایی (غلنگ‌های پاتاقان) با پوشش داخلی قرار دارد؛ این کوره مجهز به یک موتور دوار است که حرکت چرخشی را القا می‌کند. چنین گشتاور با گازاجامد در صنعت سیمان در آغاز قرن نوزدهم اختراع شد. ظهور کوره دوار ارتباط نزدیکی با تولید سیمان پرتلند دارد. در سال ۱۸۲۴، جوزف اسپدین با پختن مخلوطی از سنگ احک و خاک رس در دمای بالا در یک کوره بطری، با موفقیت احک هیدرولیکی برجسته‌ای تولید کرد. او محصول خود را «سیمان پرتلند» (Refractories for the Cement Industry 2020) نامید. با این حال، کوره بطری نقص‌های عمده‌ای داشت، از جمله: فقط مواد خشک را می‌پذیرفت؛ دمای آن از دمای کوره احک بیشتر نبود؛ پخت آن نامنظم بود؛ فقط به صورت متناوب کار می‌کرد؛ و گرمایش آن مقدار قابل توجهی سوخت مصرف می‌کرد. در سال ۱۸۷۲، جانسون ایده ترکیب پخت و خشک کردن اولیه مخلوط در یک فرار مطرح کرد که آن را «کوره محفظه‌ای با کوره جانسون» (Refractories for the Cement Industry 2020) نامید. در سال ۱۸۷۷، کوره شفت (یک کوره جریان عمودی) اختراع شد. این طرح، اصلاح کوره‌های قبلی را ارائه می‌داد: مواد و سوخت از بالا به کوره وارد می‌شدند. کلینتر پخته شده از پایین جریان می‌یافت. انقلاب بزرگ در تداوم فرایند تولید سیمان در نهایت

چکیده

پول راد (Pull Rod) یکی از اجزای حیاتی در آسیاب‌های غلتکی عمودی (Vertical Roller Mills) صنعت سیمان است که وظیفه انتقال نیروی فشاری هیدرولیکی به غلتک‌های آسیاب را بر عهده دارد. شکست زودهنگام این قطعه می‌تواند منجر به توقف خط تولید و خسارات اقتصادی قابل توجه شود. در این مقاله، ابتدا روش‌های تولید و ساخت پول راد شامل فرایند فورج، عملیات حرارتی (کوئنچ و تمپر) و ماشینکاری بررسی می‌شود. سپس معیارهای انتخاب متريال مناسب بر پایه استانداردهای معتبر مانند EN 10083-3 و DIN 34CrNiMo6 تحلیل می‌گردد. با استناد به مطالعات موردی شکست، عواملی مانند ناخالصی‌های برون‌زا (Exogenous Inclusions)، ساختار دندرنی شکسته نشده، تنش‌های پسماند و تمرکز تنش در نواحی دارای انحنای به عنوان دلایل اصلی کاهش عمر خستگی معرفی می‌شوند. نتایج نشان می‌دهد که رعایت دقیق پارامترهای متالورژیکی در حین فورج و عملیات حرارتی، همراه با کنترل کیفیت غیرمخرب، می‌تواند عمر مفید پول راد را تا بیش از ۵۰ سال افزایش دهد.

کلیدواژه‌ها: پول‌راد، آسیاب مواد خام، خستگی، فورج، DIN 34CrNiMo6، تحلیل شکست

1. مقدمه

صنعت تولید سیمان یکی از زیرساخت‌های اساسی توسعه اقتصادی محسوب می‌شود. آسیاب‌های مواد خام (Raw Mills) وظیفه آماده‌سازی خوراک کوره (Kiln Feed) را بر عهده دارند و یکی از بر مصرف‌ترین تجهیزات در این صنعت هستند. در میان انواع مختلف آسیاب‌ها، آسیاب‌های غلتکی عمودی (VRM) نظیر مدل‌های ATOX (FLSmith)، MPS و MVR (Gehr Pfeiffer) به دلیل بازدهی انرژی بالا و قابلیت خشک‌کردن همزمان مواد، کاربرد گسترده‌ای یافته‌اند (Barata et al., 2017).

در این آسیاب‌ها، نیروی خردایش توسط غلتک‌هایی با وزن تقریبی ۵۰ تن به یک میز گردان چرخان اعمال می‌شود. این نیرو از طریق سیلندرهای هیدرولیک و توسط سه میله فولادی به نام پول راد (Pull Rod) که در زوایای ۱۲۰ درجه قرار گرفته‌اند، به هر غلتک منتقل می‌گردد

https://mct.cdts.ir

صفحه 1



خدمات شرکت



ماشین سازی ، ساخت تجهیزات مختلف با آلیاژ های مختلف قطعات صنایع معدنی ، نفت و . . . به مشتریان ارائه می دهیم.



طراحی ، مدل سازی و شبیه سازی قطعات و تجهیزات صنایع مختلف ، تحلیل فرآیند جریان مواد و هوا در تجهیزات مختلف به مشتریان ارائه می کنیم.



ریخته گری قطعات مختلف در آلیاژ های مختلف اعم از 1.4848 ، 1.4828 و . . . به مشتریان ارائه می دهیم.



تامین و تهیه لوازم و مصالح آزمایشگاهی صنایع مختلف معدنی ، سیمان ، پتروشیمی و . . . را به مشتریان ارائه می دهیم.



سازه همت مهام

معادله زیبایی و عملکرد

تلفن ثابت: +98) 21 66 868 718

آدرس ایمیل: saze.hm.co@gmail.com - info@shm-co.ir

آدرس وبسایت: www. SHM-Co.ir

تهران، خیابان رودکی، کوچه شهید بهرامی، پلاک 22، شرکت پیمانکاری سازه همت مهام